



ЭКСТРАСЕРВИС
оборудование для животноводческих комплексов

НАСОС МОЛОЧНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НМУ-6Н/10ГД3-01

**Руководство по эксплуатации
НМУ-6Н/10ГД3-01 00.00.000РЭ
ТУ ВУ 101099023.005-2009**



Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления с принципом работы, устройством и эксплуатацией насоса молочного универсального НМУ-6Н/10 ГДЗ-01 (далее по тексту насос).

Надёжная работа и срок службы насоса зависит от правильной его эксплуатации, поэтому перед включением необходимо ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию насоса, повышающей его надёжность и улучшающей его характеристики, в электрическую схему и в конструкцию насоса могут быть внесены незначительные изменения, не отражённые в настоящем РЭ.

1. Общие сведения

1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Насос молочный универсальный НМУ-6Н/10 ГДЗ-01 (в дальнейшем насос) предназначен для перекачивания молока, воды, моющих и дезинфицирующих жидкостей на доильных установках при температуре окружающей среды не ниже +5° С.

1.1.2 В качестве моющих и дезинфицирующих жидкостей применяются только те средства, которые предназначены для промывки доильных установок.

1.1.3 Насос эксплуатируется в следующих условиях:

- температура в рабочем помещении от +5° С до +35 ° С;
- относительная влажность воздуха не более 85%;
- температура моющих и дезинфицирующих жидкостей не более +65° С;
- колебания напряжения сети +10 %.

2. Техническая характеристика изделия

1. Марка	НМУ-6Н/10 ГДЗ-01
2. Тип	центробежный
3. Подача при атмосферном давлении на входе и при давлении насоса (130±2) кПа, м ³ /ч (л/с), не менее	10,5 (2,9)
4. Подача при вакуумметрическом давлении на входе (50±1) кПа и при падении давления насоса (120±2) кПа, м ³ /ч, не менее	3,6
5. Диаметры входного патрубка, мм: - наружный - внутренний	40,0 _{-0,4} 37,0 ^{+1,6}
6. Диаметры выходного патрубка, мм: - наружный - внутренний	35 _{-0,4} 27 ^{+1,0}
7. Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	390 310 310
8. Масса, кг, не более	18
9. Параметры электрооборудования: -род тока -номинальное напряжение, В -частота, Гц -номинальная мощность, кВт	переменный 380 50 1.1
10. Срок службы, лет не менее	8

3. Устройство и работа насоса

3.1 Устройство насоса показано на рис 1.

3.2 Насос состоит из неразборной и разборной частей. В неразборной части фланец 8 прикреплен к приводу 19 двумя болтами М8 и двумя гайками М10.

Разборная часть состоит из уплотнителя наконечника 9, пружины 10, тарелки 7, крыльчатки 4, корпуса 3, который при помощи кольца буплотняется старелкой 7. Наконечник 17 при помощи хомута соединения 12 крепится к корпусу 3. Разборная часть насоса присоединяется к неразборной при помощи прижима 2 и двух гаек 1.

3.3 Насос обеспечивает откачивание молока из вакуумированной молочной системы доильной установки (см. рис. 5) и открытой емкости (см. рис. 6).

4. Требования безопасности

4.1 К обслуживанию насоса допускаются лица, ознакомленные с правилами эксплуатации насоса и правилами по технике безопасности.

4.2 Электродвигатель и пусковое устройство должны быть надежно заземлены, а электропроводка - защищена от механических повреждений.

4.3 Ремонт и техническое обслуживание насоса необходимо проводить только после отсоединения установки от электросети.

4.4 Корпус насоса при работающем двигателе снимать запрещается.

4.5 Уровень звукового давления работающего насоса не должен превышать 80 дБА.

4.6 Шланг на нагнетательном патрубке должен быть надежно закреплен хомутом.

5. Порядок установки насоса и его подключение к пускозащитной аппаратуре

5.1 Перед установкой и подключением насоса необходимо снять две заглушки, закрывающие на время транспортировки всасывающий и нагнетательный патрубки и промыть внутренние полости насоса как предусмотрено плановым техническим обслуживанием ТО-1.

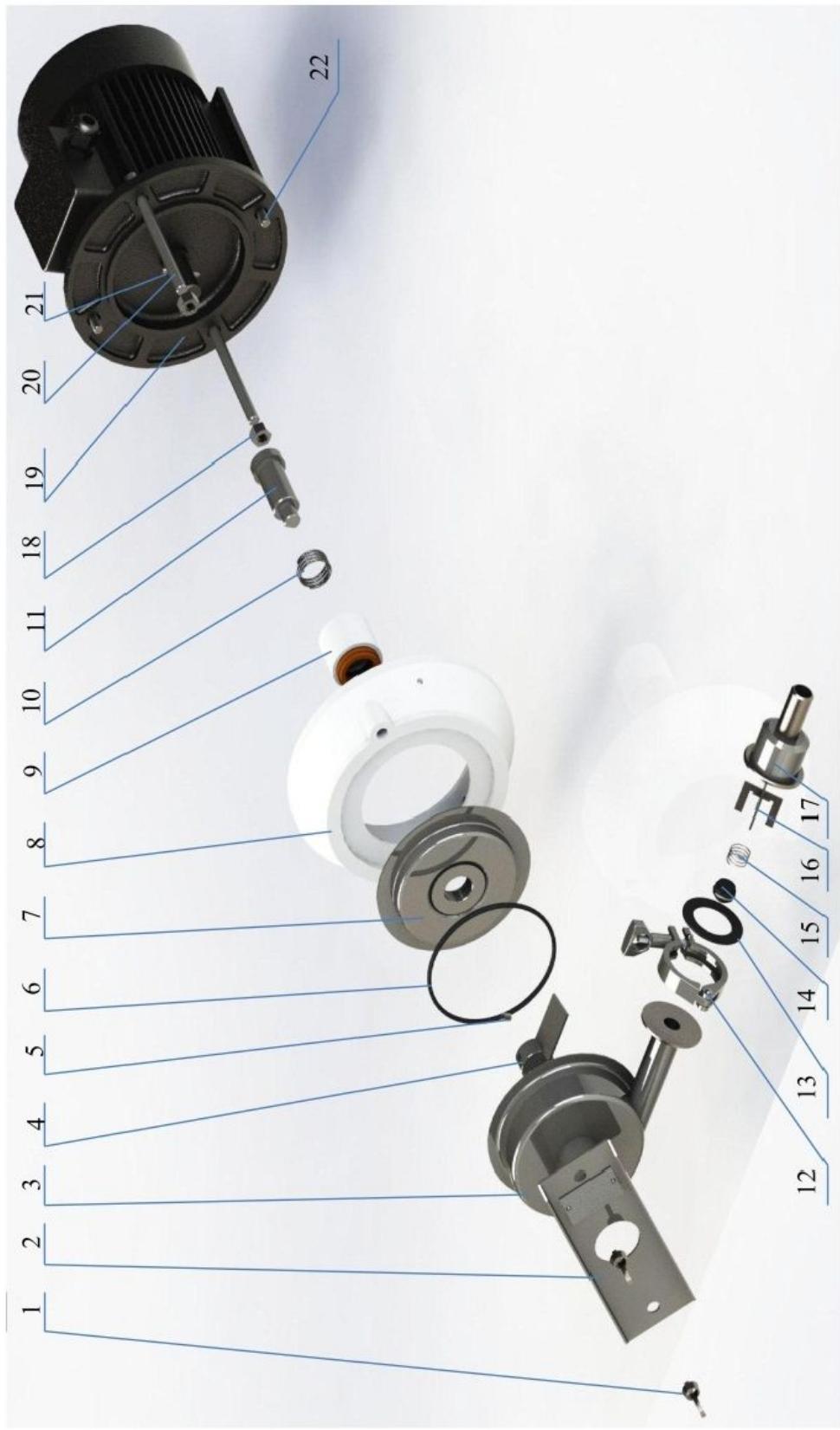


Рис.1 Насос молочный универсальный HMU-6N/10 ГДЗ-01

1- Гайка-барашек М10; 2 - Прижим - НМУ-6Н/10ГДЗ 01.010; 3 – Корпус- НМУ-6Н/10ГДЗ 01.025-01; 4-Крыльчатка-НМУ-6Н 06.005; 5-Винт установочный М6х8; 6-Кольцо НМУ-6Н 00.006; 7-Тарелка-НМУ-6Н 04.005; 8-Фланец НМУ-6Н 02.001; 9-Уплотнение наконечника (стакан-НМУ-6Н 00.009, кольцо графитовое-НМУ-6Н 00.007, манжета-НМУ-6Н 00.003); 10-Пружина-НМУ-6Н 00.012; 11-Наконечник НМУ-6Н 01.001; 12-Хомут соединения D 1 ½"; 13-Прокладка НМУ-6Н 04.001; 14-Клапан - НМУ-6Н 00.002-Б; 15-Пружины - НМУ-6Н 00.012-Б; 16-Крестовина - НМУ-6Н 03.205:17-Наконечник-НМУ-6Н/10ГДЗ 01.030-Б; ; 18-Гайка М10 и шайба гровер M10; 19-Электродвигатель АИР71-2В (1.1x3000x380);20-Шпилька М10; 20-Шпилька М10; 21-Штифт-НМУ-6Н 01.002; 22-Болт-М8 и шайба гровер-М8.

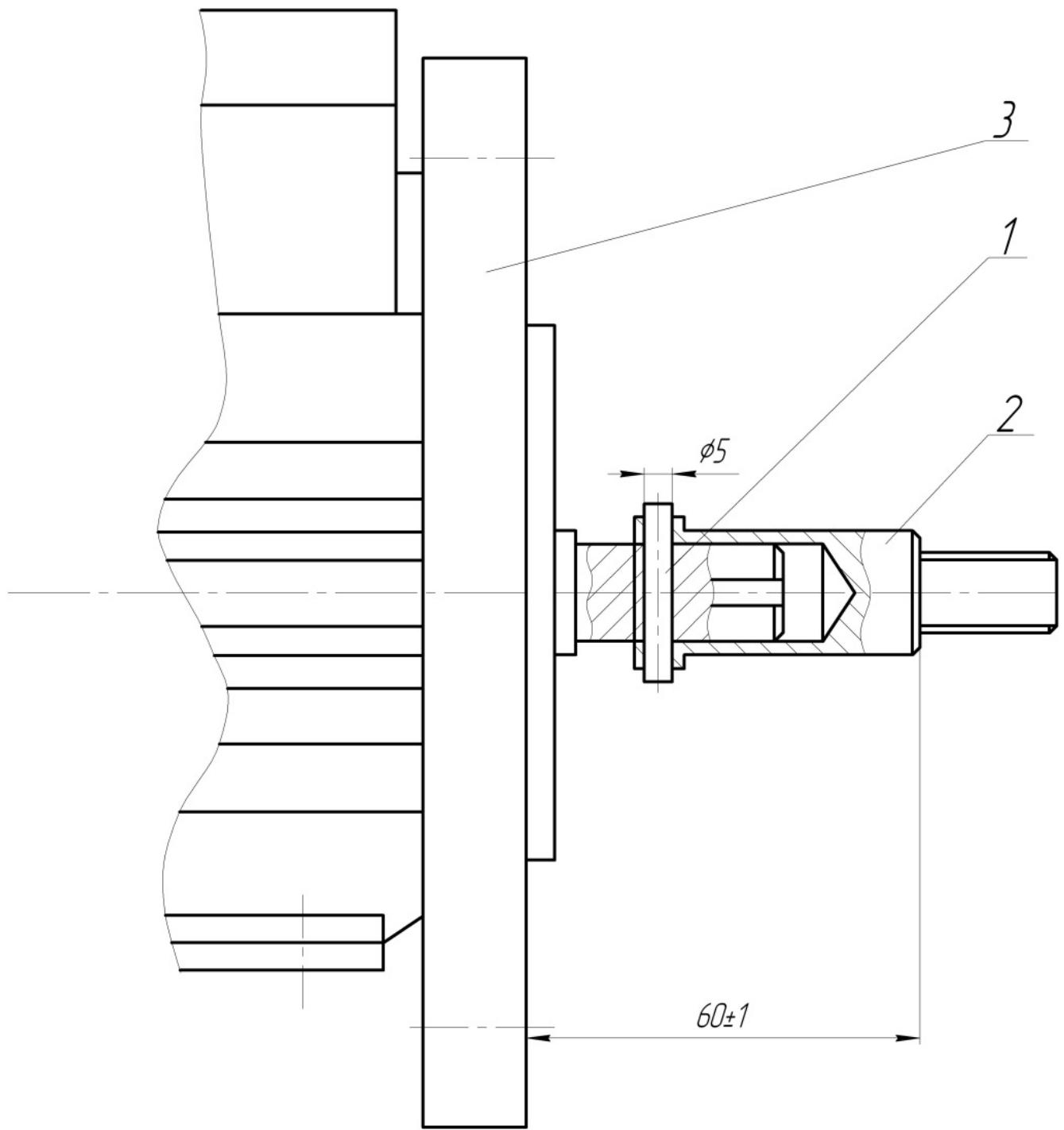


Рис. 2 - НМУ- 6Н/10 ГДЗ-01 01.035

- 1-Штифт НМУ- 6Н 01.002;
2-Наконечник НМУ-6Н 01.001;
3-Двигатель АИР 71-2В (1,1x3000x380)

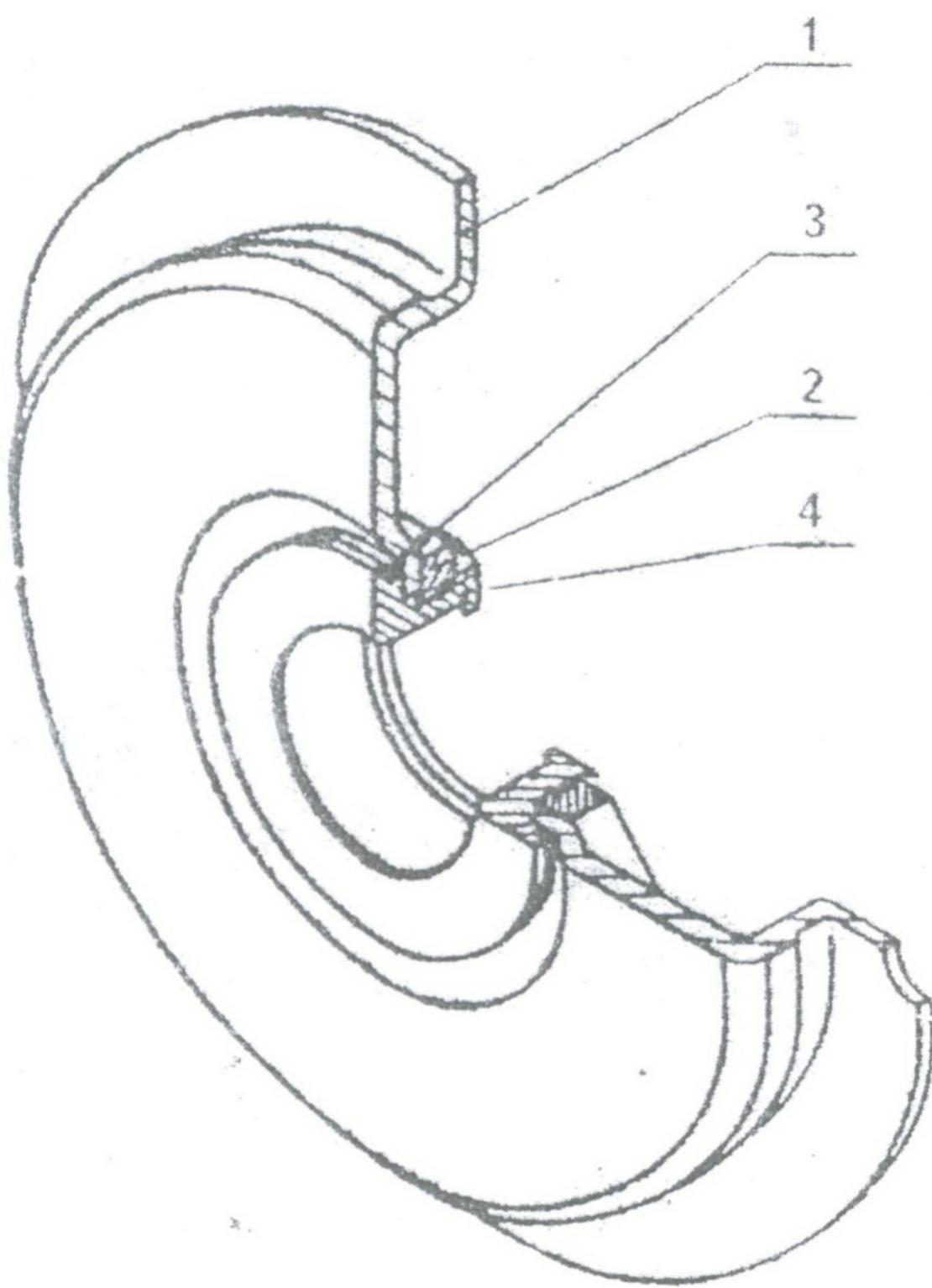


Рис. 3 - Стенка НМУ- 04.000

- 1- Тарелка НМУ-6Н 04.002;
- 2- Гайка НМУ-6Н 04.003;
- 3- Прокладка НМУ-6Н 04.001;
- 4- Втулка НМУ-6Н 04.004.

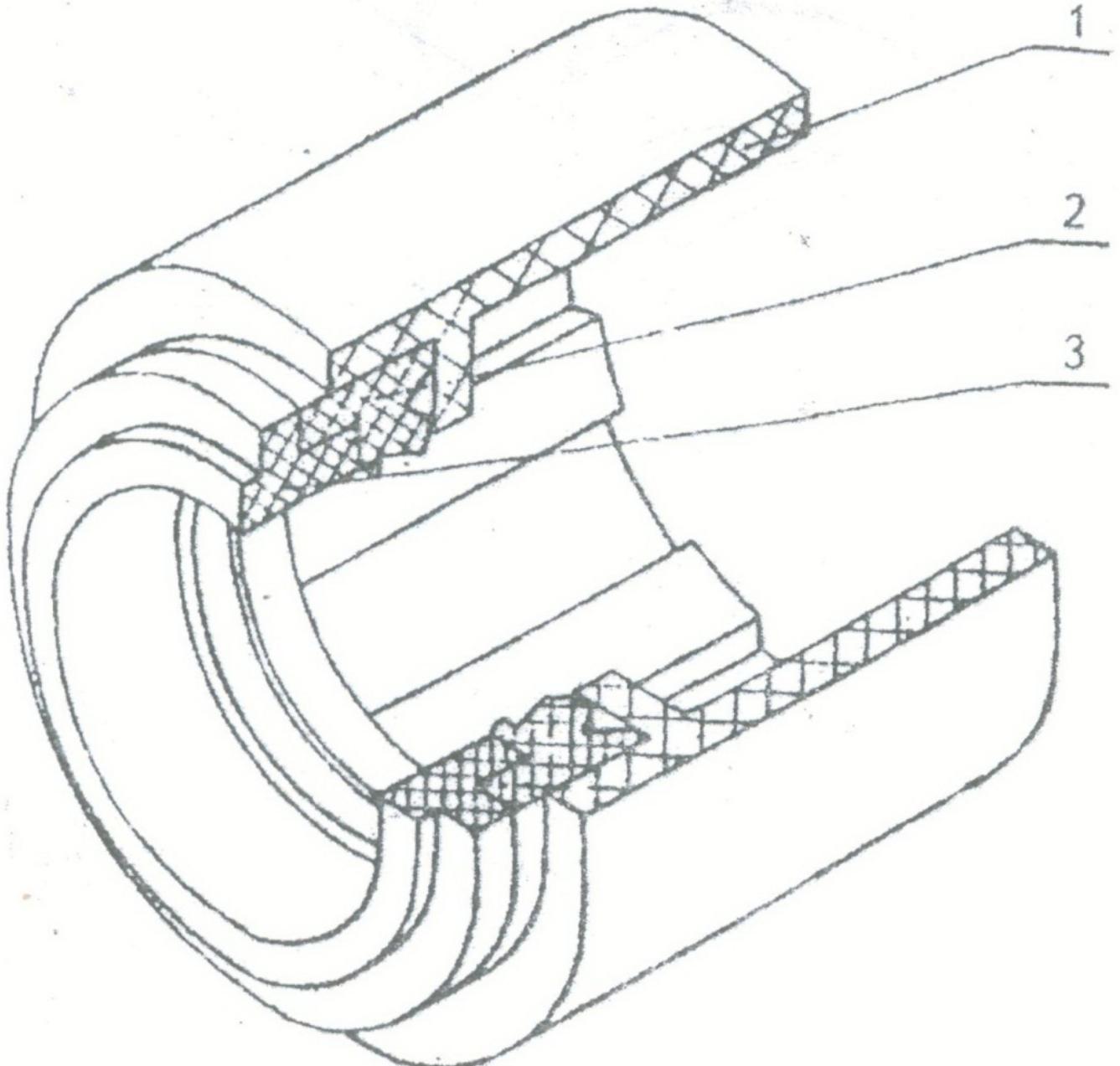


Рис. 4 - Уплотнитель наконечника

- 1- Стакан НМУ- 6Н 00.009;
- 2- Манжета НМУ- 00.003;
- 3- Кольцо графитовое НМУ- 00.007.

5.2 Насос установить и закрепить на кронштейне или полу в горизонтальном положении обращенным вниз основанием электродвигателя. Центр оси насоса должен находиться на одном уровне или ниже центра сливного патрубка емкости, из которой происходит откачивание жидкости. Схемы установки насоса показаны на рис. 5 и 6.

5.3 Подключить насос к пускозащитной аппаратуре в соответствии с требованиями эксплуатационной документации той доильной установки, в агрегате которой он применяется, или согласно рис. 7, если насос эксплуатируется вне доильной установки. При этом необходимо использовать пускозащитную аппаратуру, соответствующую по своим параметрам величине номинального тока электродвигателя, а по степени защиты и климатическому исполнению - условиям эксплуатации.

Пускозащитная аппаратура в комплект поставки не входит.

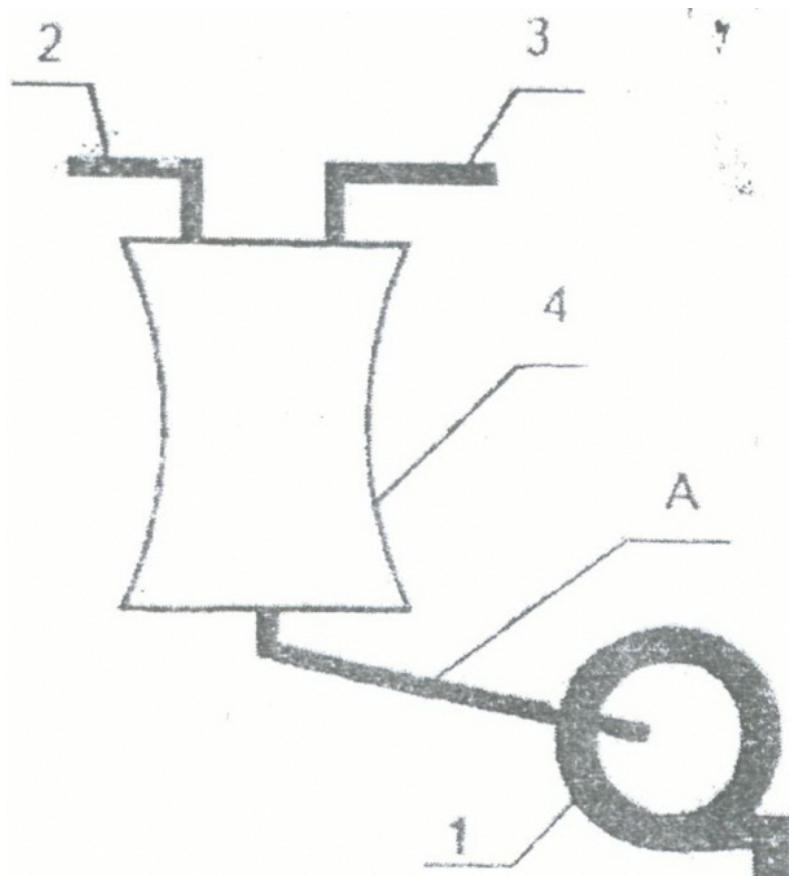


Рис. 5 - Схема установки насоса для откачивания жидкости из вакуумированной емкости

1 - Насос; 2 - Молокопровод; 3-Вакуумпровод; 4- Емкость.

Провисание шланга А ниже оси насоса не допускается

5.4 Пускозащитную аппаратуру прикрепить к стенке при помощи шурупов, электропроводку выполнить согласно правилам по электросиловой проводке.

5.5 Во избежание попадания воды в контактную коробку электродвигателя кабель к ней необходимо подводить снизу.

5.6 При пробном пуске насос должен работать без постороннего шума и стуков. Направление вращения крыльчатки указано стрелкой на корпусе насоса.

5.7 Основные и присоединительные размеры насоса показаны на рис.8.

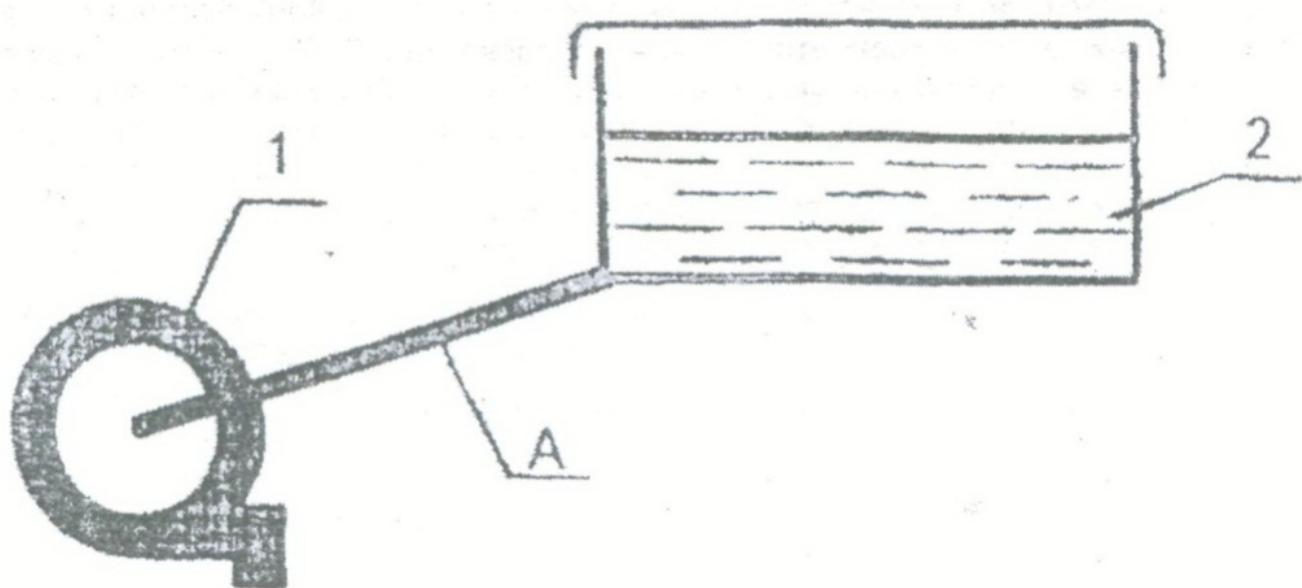


Рис. 6 - Схема установки насоса для перекачивания жидкости из емкости, находящейся под атмосферным давлением

1-насос; 2-емкость.

Прогиб шланга А выше уровня жидкости не допускается.

6. Порядок работы

6.1 Работа насоса в агрегате с доильной установкой происходит автоматически по мере поступления молока или моющей жидкости.

6.2 Управление работой насоса, неагрегированного с доильной установкой, осуществляется вручную при помощи включения и выключения пускозащитной аппаратуры.

6.3 При перекачивании больших объемов жидкостей из незавакуумированных емкостей непрерывная работа насоса допускается

90 мин., после чего необходимо выключать насос для его охлаждения в течение 60 мин.

6.4 Запрещается работа насоса без жидкости, а также эксплуатация при температуре перекачивающей жидкости более 65 °C.

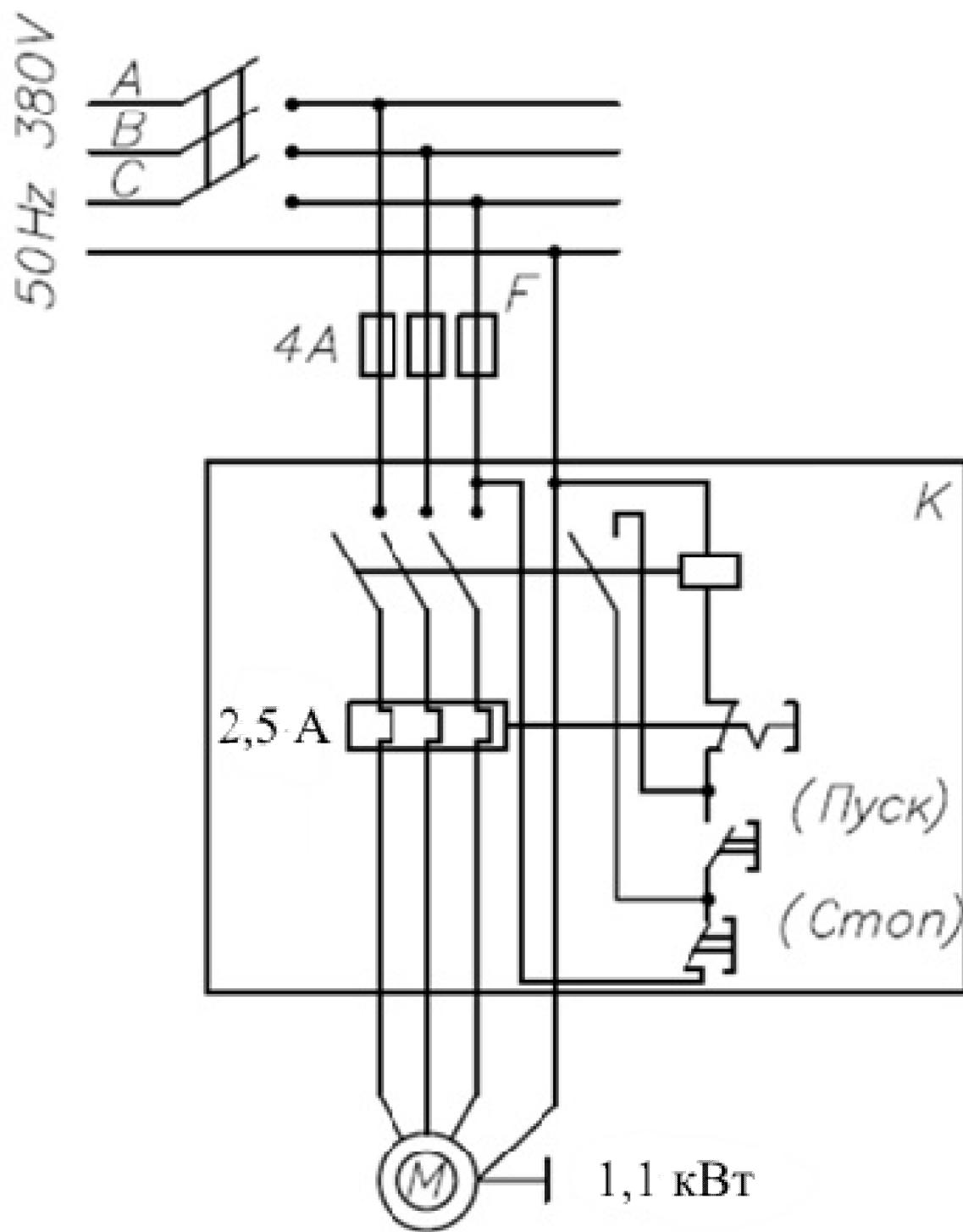


Рис 7 - Схема подключения насоса к электрической сети

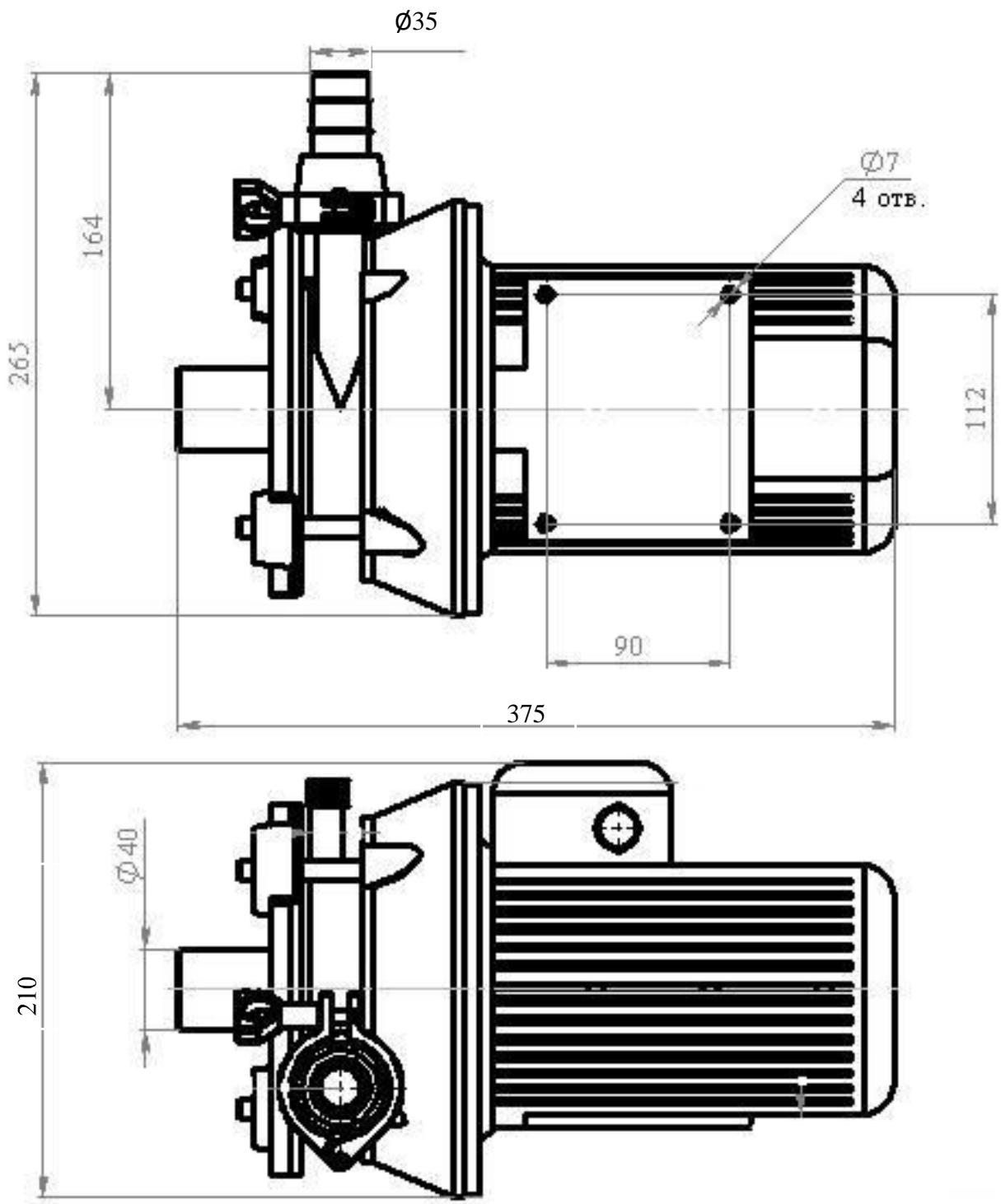


Рис. 8 – Основные и присоединительные размеры

7. Техническое обслуживание

7.1 Виды и периодичность технического обслуживания:

- ежедневное обслуживание (ЕТО) ~ трудоемкость 0,15 чел/ч;

- периодическое техническое обслуживание (ТО-1), выполняемое один раз в месяц-трудоемкость 0,3 чел/ч. Все виды технического обслуживания проводятся сразу после работы насоса.

7.2 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 1.

Таблица 1.

1	2	3	4
Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ	Примечание
Ежедневное техническое обслуживание ЕТО			
а) насоса, работающего в агрегате с доильной установкой			
Промыть насос (проводится автоматически одновременно с промывкой молокопроводящих путей доильной установки)	Отдельно для насоса не требуется	Изложены в эксплуатационной документации на доильную установку	
б) насоса, неагрегированного с доильной установкой			
Прополоскать, пропустив через насос чистую воду	Температура воды 25-30°С. Количество не менее 10 л	Термометр ГОСТ 6085-75 Ведро	Допускается проводить одновременно с проведением ЕТО емкостей для хранения молока

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4
Промыть и дезинфицировать циркуляционным способом	Температура моющее-дезинфицирующего раствора 50-60° С. Концентрация раствора 0,3-0,5% в зависимости от применяемого средства, Количество не менее 10 л, Время промывки – 5мин.	Термометр ГОСТ 6085-75 Раствор синтетических порошков ТУ 6-15-911-75 Емкость	То же
Прополоскать пропустив через насос чистую воду	Температура воды 25-30° С. Количество не менее 10 л.	Термометр ГОСТ 6085-75 Ведро	То же
Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ	Примечание
Плановое техническое обслуживание ТО-1			
Разобрать насос	Согласно п. 7.3	Не применяются	
Промыть вручную все снятые составные части	Температура моющего раствора 40-50° С. Промывка до полного удаления остатков молока	Термометр ГОСТ 60-85-75 Раствор синтетических порошков ТУ 6-15-911-75 Набор ёршей и щеток	Входящие в комплект доильной установки
Прополоскать промытые составные части	Температура воды 25-30° С	Термометр ГОСТ 60-85-75	

1	2	3	4
Продефектировать все снятые составные части, вышедшие из строя - заменить	Не допускаются прорывы резиновых деталей, поломки и трещины пластмассовых деталей, износ кольца НМУ-6Н 00.006 (рис. 1) не допускается		То же
Собрать насос	Согласно п. 7.4	Не применяются	

7.3 Разборка насоса производится в следующей последовательности:

- Снять корпус 3, крыльчатку 4 и тарелку 7, предварительно отвинтив гайки 1 (рис. 1). С тарелки снять кольцо 6.
- Снять уплотнитель наконечника 9 и пружину 10 (рис. 1).
- Разобрать уплотнитель, сняв кольцо графитовое 3 и манжету 2 (рис. 4).

7.4 Сборку насоса произвести в обратной последовательности.

8. Перечень возможных неисправностей и указания по их устраниению

8.1 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2.

1	2	3
Виды неисправностей	Причины неисправностей	Методы устранения
Насос не перекачивает жидкость из открытой емкости или перекачивает с пониженной подачей	Насос собран неправильно Неправильное направление вращения двигателя	Установить согласно рис.1 Поменять между собой две фазы питающего напряжения
Насос не откачивает жидкость из вакуумированной емкости или откачивает с пониженной подачей или идут воздушные пузыри	Всасывающий патрубок насоса расположен выше сливного патрубка емкости	Установить центр оси всасывающего патрубка насоса на уровне или ниже центра сливного патрубка
	Негерметичное соединение всасывающего шланга Кольцо корпуса вышло из своей канавки или повреждено Поврежден уплотнитель наконечника Повреждена резиновая прокладка под втулку в стенке	Соединение уплотнить Установить кольцо правильно или заменить Проверить исправность манжеты, кольца и пружины. Неисправные детали заменить Заменить прокладку

9. Комплектность

9.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3.

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
НМУ-6Н10 ГДЗ-0100.000	Насос молочный универсальный	1	
НМУ-6Н/10 ГДЗ-01 00.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	

10. Свидетельство о приемке

Насос молочный универсальный НМУ-6Н/10 ГДЗ-01

Заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ ВY101099023.005-2009 и признан годным для эксплуатации.

М. П.

Дата выпуска

подпись лиц, ответственных за приемку

11. Транспортирование и хранение

11.1 Упакованный насос может транспортироваться в закрытых железнодорожных вагонах, а также автотранспортом и водным путем с предохранением от попадания влаги.

11.2 Длительное хранение (более двух месяцев) насоса осуществляется в складских помещениях.

11.3 Не допускается хранение в помещениях, где находятся нефтепродукты, ядохимикаты и минеральные удобрения, а также на открытых площадках.

12. Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2 Гарантируемый срок эксплуатации-12 мес. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения потребителем.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ООО «ЭКСТРАСЕРВИС» 223058, г.Минск, Минский р-н д. Лесковка ул.
Новосельская 31. УНН 101099023, ОКПО 37400935.
т : (+375 17) 51-51-000/111/222/333/444/555, факс (+375 17) 51-51-100;
Р/С ВY08 BPSB 30121078860139330000, БИК BPSBBY2X , код валюты 933
ОАО "БПС-Сбербанк", г. Минск, ул. Чкалова, 18/1.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

1. НАСОС МОЛОЧНЫЙ НМУ-6Н/10 ГДЗ-01 (электродвиг. № _____)

(наименование, тип и марка изделия)

2. _____

(число, месяц и год выпуска)

3. _____

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям, характеристики и стандартам ТУ ВY 101099023.005-2009

Гарантируется исправность изделия в течение 12 месяцев со дня ввода устройства в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня получения потребителем.

Начальник ОТК предприятия

(подпись) М.П.

(дата получения изделия на складе предприятия-изготовителя)

(Ф.И.О., должность) _____ (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность) _____ подпись) М.П

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность) _____ (подпись) М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность) _____ (подпись) М.П.

СВЕДЕНИЯ
**О содержании цветных металлов и сплавов, применяемых в
насосе молочном НМУ-6Н/10 ГДЗ-01.**

Наименование металла, сплава	Наименование составных частей, содержащих цветной металл	Кол-во цветных металлов (сплавов), кг
Алюминий и алюминиевые сплавы	Станина, вентилятор, короткозамкнутая обмотка ротора	2,6
Медь	Обмотка статора	1,0
Латунь	Винты, пластины, шайбы вводного устройства	0,04